

ПОГОДЖУЮ

Державний секретар Міністерства
внутрішніх справ України



13.06.2024

Інна ЯЩУК

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник Міністра внутрішніх справ
України



13.06.2024

Василь ТЕТЕРЯ

ПРЕДМЕТ

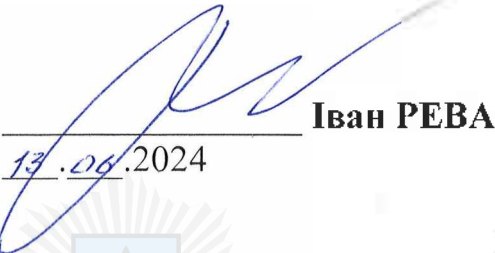
**форменого одягу для ліцеїстів ліцеїв безпекового спрямування
та національно-патріотичного виховання**

ФУФАЙКА З КОРОТКИМИ РУКАВАМИ

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
(ТС 10:2024)**

ПОГОДЖЕНО

Директор Департаменту
майна та ресурсів Міністерства
внутрішніх справ України



13.06.2024

Іван РЕВА

ПОГОДЖЕНО

Директор Департаменту
освіти, науки та спорту Міністерства
внутрішніх справ України



13.06.2024

Олександр ТАРАСЕНКО

РОЗРОБЛЕНО

Директор Державного
науково-дослідного інституту
Міністерства внутрішніх справ
України



12.06.2024

Михайло ВЕРБЕНСЬКИЙ

ВСТУП

Ця технічна специфікація (далі – ТС):

– поширюється на фуфайку з короткими рукавами для ліцеїстів ліцеїв безпекового спрямування та національно-патріотичного виховання, що виготовляється із трикотажного полотна чорного або білого кольорів (далі за текстом – фуфайка);

– є обов'язковою щодо дотримання вимог при виготовленні, пакуванні, маркуванні, транспортуванні фуфайок, і керівним при прийманні готової продукції даного асортименту;

– не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства внутрішніх справ України.



1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Фуфайка за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинна відповідати вимогам цієї технічної специфікації, основам промислових методів повузлової обробки одягу.

1.1. Основні параметри та розміри

1.1.1. Фуфайки за розмірами повинні виготовлятися на типові фігури повнотних груп, що наведені в таблицях 1 – 3 цієї технічної специфікації.

Таблиця 1 – Зрости типових фігур

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовний зріст
158, 164	Від 155 до 167 включно	1 – 2
170, 176	Понад 167 до 179 включно	3 – 4
182, 188	Понад 179 до 191 включно	5 – 6
194, 200	Понад 191 до 203 включно	7 – 8

Таблиця 2 – Розміри типових фігур

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
88, 92	Від 86 до 94 включно	44 – 46
96, 100	Понад 94 до 102 включно	48 – 50
104, 108	Понад 102 до 110 включно	52 – 54
112, 116	Понад 110 до 118 включно	56 – 58
120, 124	Понад 118 до 126 включно	60 – 62

Таблиця 3 – Розміри типових фігур за повнотними групами

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см									
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
	Обхват талії, см									
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106
3	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112

1.1.2. Фуфайки інших розмірів, зростів та повнотних груп повинні виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлюються замовником.

1.2. Зовнішній вигляд

Фуфайка виготовляється з трикотажного полотна чорного або білого кольорів.

1.2.1. Фуфайка прямого силуету (рис. 1 – 2).

Перед та спинка суцільно викроєні.

Рукави вшивні, одношовні короткі.

Плечові шви оброблено стрічкою кіперною шириною $(1,0 \pm 0,2)$ см у готовому вигляді.

Виріз горловини круглий оброблений бейкою шириною $(2,0 \pm 0,3)$ см із трикотажного полотна переплетення ластикова гладь 1 x 1 (далі за текстом – переплетення типу «ластик»).

Низ фуфайки та рукавів оброблюють швом упідгин шириною $(2,5 \pm 0,5)$ см.

1.2.2. Оздоблювальні строчки прокладені на відстані $(0,6 \pm 0,1)$ см від швів та країв по:

– плечовим швам (по спинці).



Рисунок 1



Рисунок 2

1.3. Вимоги до матеріалів

1.3.1. Фуфайка трикотажна повинна виготовлятися з матеріалів, зазначених у таблиці 4.

Таблиця 4 – Матеріали для виготовлення фуфайки

Найменування матеріалів	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	2	3
Трикотажне гладкофарбоване кулірне однолицьове бавовняне полотно (сировинний склад: бавовна – $(95 \pm 2) \%$, вміст еластана – $(5 \pm 2) \%$, поверхнева щільність, не менше 180 г/м^2)	Згідно підприємства-виробника	Для виготовлення фуфайки
Трикотажне гладкофарбоване кулірне дволицьове полотно переплетення типу «ластик» (сировинний склад: бавовна – $(95 \pm 2) \%$, вміст еластана – $5 \pm 2 \%$, поверхнева щільність, не менше 240 г/м^2)	Згідно підприємства-виробника	Для виготовлення бейки горловини фуфайки
Стрічка кіперна (сировинний склад: бавовна – не менше 90%), шириною $(1,0 \pm 0,2) \text{ см}$	Згідно підприємства-виробника	Для обробки плечових швів
Нитки п/е швейні	ГОСТ 6309	Для виготовлення фуфайки

1.3.2. Заміна кольору дозволяється лише за згодою з замовником.

1.3.3. Колір трикотажного полотна переплетення типу «ластик», стрічки кіперної та ниток повинен бути в тон основного трикотажного полотна.

Колір ниток для оздоблювальних строчок повинен бути в тон або на тон темніше кольору основного матеріалу.

1.3.4. За згодою із замовником при виготовленні фуфайки допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у таблиці 4 та таблицях Б.1. – Б.2. додатка Б.

1.3.5. Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого кулірного однолицьового трикотажного бавовняного полотна для виготовлення фуфайки наведені у таблиці Б.1. додатка Б.

1.3.6. Основні хімічні та фізико-механічні показники трикотажного гладкофарбованого кулірного дволицьового полотна переплетення типу «ластик» для виготовлення бейки горловини фуфайки наведені у таблиці Б.2. додатка Б.

1.3.7. Для підтвердження відповідності матеріалів, що використовуються при виготовленні фуфайки фізико-механічним та хімічним показникам, наведеним у таблиці 4 та таблицях Б.1. – Б.3. додатка Б цієї технічної специфікації, замовник має право вимагати надання протоколів випробувань, що засвідчують дану відповідність.

Перелік показників встановлюється замовником.

1.3.8. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості (та/або характеристик) матеріалів.

1.4. Виміри фуфайки у готовому вигляді

Вимір фуфайки базового розміру у готовому вигляді наведено у таблиці 5 та рис. 3 – 4.

Таблиця 5 – Вимір базового розміру фуфайки у готовому вигляді

Найменування виміру	Умовне позначення на рисунку	Зріст, см	Обхват грудей, см	Допустиме відхилення, см
			88-92	
Довжина виробу від найвищої точки плечового шва та горловини до низу паралельно середині спинки, см, (рис. 4)	L1	170 – 176	69,0	±2,0
Ширина виробу на 2,0 см нижче рівня глибини пройми, см, (рис. 3)	L2	170 – 176	45,0	±1,0
Довжина рукава, см, (рис. 3)	L3	170 – 176	20,5	±1,0
Ширина рукава на 1,0 см нижче рівня глибини пройми, см, (рис. 3)	L4	170 – 176	18,5	±0,5



Рисунок 3



Рисунок 4

1.5. Основні вимоги до виготовлення

1.5.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення фуфайки – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

1.5.2. Фуфайки виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.3. Перекіс трикотажного полотна по петельним рядкам не повинен перевищувати 5 % відповідно до ГОСТ 1115-81*.

1.5.4. Основні шви зшивання деталей фуфайки виконують чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною строчкою швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см.

1.5.5. Низ фуфайки та рукавів обробляють трьохнитковою двохлінійною пласкою ланцюговою строчкою.

1.5.6. Шов вшивання бейки у горловину фуфайки виконують чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною строчкою швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см, з наступним прокладанням трьохниткової двохлінійної пласкої ланцюгової строчки.

1.5.7. Усі кінці пласких ланцюгових строчок повинні бути закріплені човниковими стібками (вертикально між строчками) для запобігання їх розпуску. Усі строчки повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

1.5.8. Усі стібки та строчки повинні бути прямими з рівномірним натягом ниток та однаковою частотою стібків, а саме не менше 22 стібків на 5 см строчки.

1.5.9. Готові вироби прасують та відпарюють на спеціальних пресах, або прасками.

1.5.10. У готових виробах не допускається: прорубування трикотажного полотна, пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти відповідно до ДСТУ2033.

Примітка: * Стандарт скасовано на території України з 01.01.2019р.

1.6. Маркування

1.6.1. Маркування фуфайки повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Маркування повинно виконуватись українською мовою.

Для маркування фуфайки повинні застосовуватися:

- товарний ярлик;
- етикетка;
- пакувальний лист.

1.6.2. **Товарний ярлик** (рис. 5) довжиною $(8,0 \pm 0,3)$ см та шириною $(6,0 \pm 0,3)$ см повинен містити таку інформацію:

– повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;

- назва предмету;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- розмірні ознаки виробу (зріст, обхват грудей);
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- місяць та рік виготовлення.

Товарний ярлик виготовляється з картону або цупкого паперу.

Товарний ярлик кріпиться до низу лівого рукава фуфайки.

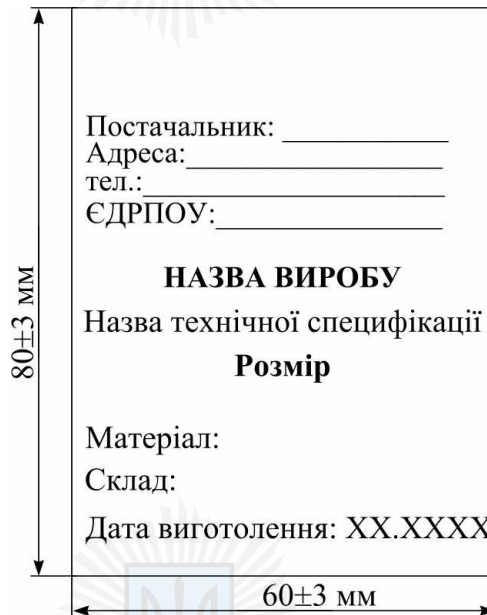


Рисунок 5

1.6.3. **Етикетка** (рис. 6) довжиною $(5,0 \pm 0,3)$ см та шириною $(3,0 \pm 0,3)$ см повинна містити таку інформацію:

- назва предмету;
- розмірні ознаки виробу (зріст, обхват грудей);
- артикул* та сировинний склад основних матеріалів;
- символи щодо догляду за виробом;
- найменування постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника;
- місяць та рік виготовлення.

Для етикетки повинні застосовуватись зносостійкі ткані стрічки або стрічки з нетканих матеріалів з поверхневою щільністю не менше 50 г/м^2 . Етикетка повинна мати краї, що не осипаються та кріпиться до виробу у вигляді петлі.

Примітка:

* У разі відсутності артикула трикотажного полотна, зазначається його назва, тип тощо.

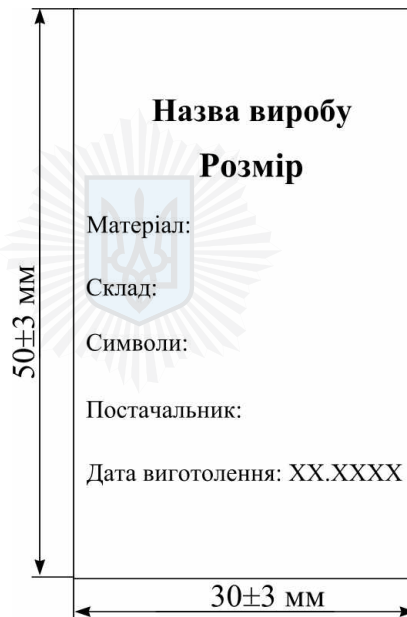


Рисунок 6

Інформація на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

Розмірні ознаки фуфайки (зріст, обхват грудей) позначаються повними величинами або в умовному значенні згідно таблиць 1 – 2.

Етикетка вшивається у лівий бічний шов спинки на відстані 8-10 см від пройми.

1.6.4. Транспортне маркування повинно відповідати вимогам цієї технічної специфікації.

До кожної одиниці транспортної тари з готовими виробами прикріплюють **пакувальний лист** з реквізитами:

- повна назва, адреса, контактний телефон та код ЄДРПОУ постачальника; якщо постачальник не є виробником, додатково зазначається назва підприємства-виробника та код ЄДРПОУ;
- назва предмету;
- кількість та умовний розмір упакованих виробів;
- зазначення нормативно-технічної документації на виріб;
- місяць та рік виготовлення.

1.6.5. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.7. Пакування

1.7.1. Пакування фуфайки повинно відповідати вимогам цієї ТС.

1.7.2. Фуфайка повинна бути охайно складено пілочками донизу, рукави розправляють та від плечових швів перегинають, укладаючи на спинку, перегинають поперек у бік спинки в один згин.

1.7.3. Кожну фуфайку пакують у поліетиленовий пакет таким чином, щоб інформація на товарному ярлику легко читалася. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та

зберіганні. Група виробів по 10 штук пакується в пакет із поліетиленової плівки або скріпляється іншим способом.

1.7.4. Фуфайки пакують в кількості до 100 штук у транспортну тару, таким чином, щоб тара набула форму квадрата (приблизно).

1.7.5. Для транспортної тари при пакуванні виробу застосовують мішки із поліетиленової плівки (товщина плівки не менше 0,07 мм (70 мкм).

1.7.6. До кожної одиниці транспортної тари вкладається пакувальний лист.

1.7.7. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

2. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ ТА МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

2.1. Правила приймання та методи контролювання повинні відповідати вимогам цієї ТС.

2.2. Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

2.3. Якість та посадку виробу визначають в випрасуваних, що мають товарний вигляд виробів і контролюють на столі з горизонтальною поверхнею та на манекенах типової статури або фігурах відповідних розмірів.

2.4. Для контролю лінійних вимірювань виробів, частоти стібків і розмірів дефектів зовнішнього вигляду матеріалів застосовують вимірювальну лінійку, рулетку, трикутник з ціною поділки 1 мм, текстильну лупу, транспортер.

3. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

3.1. Транспортування готових виробів здійснюється усіма видами транспорту відповідно до правил перевезень вантажів, які діють на даному виді транспорту і забезпечують збереження виробів від атмосферних впливів.

3.2. Вироби мають зберігатися у складських приміщеннях при температурі не нижче 5 °С і не вище 40 °С, відносної вологості повітря 50 – 70 % і повинні бути захищені від прямих сонячних променів, атмосферних впливів, впливу пари, газів і хімічних речовин, які можуть завдати шкоди.

4. ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

4.1. Фуфайка повинна використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цій технічній специфікації.

4.2. Символи щодо догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758.

4.3. Вказівки щодо експлуатації фуфайки з трикотажного полотна (рис. 7):

– допускається ручне або делікатне машинне прання при температурі не вище 40°С з нейтральними миючими засобами (рідкі засоби без активних речовин);

– не відбілювати;

– віджим при мінімальних обертах;

- допускається делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C, зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
- допускається сушка у вертикальному положенні в тіні (для чорного кольору);
- допускається прасування при температурі підшви праски не вище 150°C.



Рисунок 7

5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1. Виробник гарантує відповідність якості фуфайки вимогам цієї ТС при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

5.2. Гарантійний термін експлуатації – 6 місяців з дати видачі виробу в експлуатацію.

5.3. Допускається за згодою постачальника / виробника і замовника установлювати у договірній документації інші правила обчислення термінів.

СПЕЦИФІКАЦІЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЮ ФУФАЙКИ

Таблиця – Специфікація деталей крою фуфайки

№	Найменування деталей	Кількість деталей крою
Деталі крою з трикотажного кулірного полотна		
1	Перед	1*
2	Спинка	1*
3	Рукав	2
Деталі крою з трикотажного полотна переплетення типу «ластик»		
1	Бейка горловини	1

Примітка:

* Дозволяється виготовляти фуфайку з суцільними передом та спинкою (без бічних швів), при цьому, кількість деталей крою змінюється.

ХІМІЧНІ ТА ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ПОКАЗНИКИ МАТЕРІАЛІВ

Таблиця Б.1. – Основні хімічні та фізико-механічні показники гладкофарбованого кулірного однолицьового трикотажного бавовняного полотна

Найменування показника	Значення показника	Нормативна документація
1	2	3
Сировинний склад, % – бавовна – еластан	95±2 5±2	ДСТУ 4057-2001 (ДСТУ ISO 1833-1:2013)
Поверхнева щільність, г/м ² , не менше	180	ДСТУ EN 12127:2009
Число на 10 см петельних: – стовпчиків, од., не менше – рядків, од., не менше	140 200	ГОСТ 8846-87* ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)
Вид переплетення	кулірне	ДСТУ 2319
Гігроскопічність, %, не менше	8,5	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
Повітропроникність, дм ³ /(м ² с), не менше	150	ДСТУ ISO 9237:2003
Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6 Н, %	II група (41 – 100)	ГОСТ 8847-87*
Розривне зусилля по петельних стовпчиках (по довжині), Н, не менше	220	ГОСТ 8847-87*
Стійкість до стирання по площині, число циклів (обертів) до утворення дірки, не менше	18 000	ДСТУ ISO 12947-1:2005 ДСТУ ISO 12947-2:2005
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	40	ДСТУ ISO 14184-1:2007
Зміна лінійних розмірів після 3-х циклів прання та сушіння, % (режим прання 6A при 40°C, сушіння – C): – по довжині – по ширині	±2,5 ±2,5	ДСТУ ISO 5077-2001 ДСТУ ISO 6330-2001
Ступінь тривкості пофарбування (міцна група тривкості) до:		
– дії світла для білого кольору та кольору хакі (зміна початкового пофарбування), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-B02:2009
– дії світла для чорного (темно-синього) кольору (зміна початкового пофарбування), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-B02:2009

Продовження таблиці Б.1.

1	2	3
– прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04:2009
– сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009

Таблиця Б.2. – Основні хімічні та фізико-механічні показники кулірного дволицьового трикотажного полотна

Найменування показника	Значення показника	Нормативна документація
1	2	3
Сировинний склад, % – бавовна – еластан	95±2 5±2	ДСТУ 4057-20101 (ДСТУ ISO 1833-1:2013)
Поверхнева щільність, г/м ² , не менше	240	ДСТУ EN 12127:2009
Число на 10 см петельних: – стовпчиків, од., не менше; – рядків, од., не менше	120 180	ГОСТ 8846-87* ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)
Вид переплетення	ластикова гладь 1 x 1	ДСТУ 2319
Гігроскопічність, %, не менше	8,0	ДСТУ ГОСТ 3816:2009
Повітропроникність, дм ³ /(м ² с), не менше	270	ДСТУ ISO 9237:2003
Розтяжність по ширині (за петельни-ми рядками) при навантаженні 6 Н, %	II група (41 – 100)	ГОСТ 8847-87*
Розривне зусилля по петельних стовпчиках (по довжині), Н, не менше	250	ГОСТ 8847-87*
Стійкість до стирання по площині, число циклів (обертів) до утворення дірки, не менше	20 000	ДСТУ ISO 12947-1:2005 ДСТУ ISO 12947-2:2005
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	40	ДСТУ ISO 14184-1:2007

Примітка:

* Стандарт скасовано на території України з 01.01.2019р.

Продовження таблиці Б.2.

1	2	3
Зміна лінійних розмірів після 3-х циклів прання та сушіння, % (режим прання 6A при 40°C, сушіння C): – по довжині – по ширині	±3,0 ±3,0	ДСТУ ISO 5077-2001 ДСТУ ISO 6330-2001
Ступінь тривкості пофарбування (міцна група тривкості) до:		
– дії світла для білого кольору та кольору хакі (зміна початкового пофарбування), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-B02:2009
– дії світла для чорного (темно-синього) кольору (зміна початкового пофарбування), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-B02:2009
– прання при 40°C (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06:2009
– дії поту (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04:2009
– сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12:2009